



AC 161



Polska

# CERTYFIKAT

Nr TSP-3834-472.00

Przedsiębiorstwo



**Przedsiębiorstwo Wielobranżowe  
BANIMEX Sp. z o.o.**

ul. Energetyczna 10, 42-504 Będzin, Polska

Z zakładem produkcyjnym w

**Przedsiębiorstwo Wielobranżowe  
BANIMEX Sp. z o.o.**

ul. Energetyczna 10, 42-504 Będzin, Polska

spełnia wymagania jakości procesów spawania wg

**PN-EN ISO 3834-2:2007**

Zakres obowiązywania został przedstawiony w załączniku do certyfikatu.

Okres ważności certyfikatu: od 06.11.2019 do 05.11.2024

Następna ocena w nadzorze do dnia 28.10.2020 pod rygorem utraty ważności certyfikatu.

Warszawa, dnia 06.11.2019

Artur Labus  
Dyrektor Centrum Certyfikacji



**TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.**

ul. Podwale 17

00 – 252 Warszawa



(PP05-F03-3834 wyd.5  
obowiązuje od 01-10-2018)

[www.tuv-sud.pl](http://www.tuv-sud.pl)



W ramach certyfikacji procesów spawalniczych wg PN-EN ISO 3834-2:2007  
poświadczą się następujący zakres obowiązywania:

<b>Zakres stosowania i wyroby:</b>	Konstrukcje stalowe.
<b>Norma wyrobu / specyfikacja:</b>	ISO 15609-1, ISO 15614-1, ISO 13916, ISO/TR 17671-1, ISO/TR 17844, ISO 17635, ISO 17662.
<b>Materiały podstawowe:</b>	1.1, 1.2, 1.3, 2.1, 2.2, 3.2, 8.1, 8.2
<b>Wymiary elementów:</b>	Grubość materiału do 120,0 mm Średnice rur od 30,0 do 406,0 mm Zakres grubości ścianek od 2,0 do 30,0 mm

**Metody spawania:**

- 111 - Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną
- 114 - Spawanie łukowe drutem proszkowym samoosłonowym
- 121 - Spawanie łukiem krytym drutem elektrodowym litym
- 125 - Spawanie łukiem krytym drutem elektrodowym proszkowym
- 131 - Spawanie MIG drutem elektrodowym litym
- 135 - Spawanie MAG drutem elektrodowym litym
- 136 - Spawanie MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu topnikowym
- 138 - Spawanie MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu metalicznym
- 141 - Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego
- 783 - Zgrzewanie łukowe kołków z poderwaniem i użyciem pierścienia ceramicznego lub gazu osłonowego
- 141 + 111 - Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego + Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną
- 135 + 114 - Spawanie MAG drutem elektrodowym litym + Spawanie łukowe drutem proszkowym samoosłonowym
- 135 + 111 - Spawanie MAG drutem elektrodowym litym + Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną
- 135 + 121 - Spawanie MAG drutem elektrodowym litym + Spawanie łukiem krytym drutem elektrodowym litym
- 141 + 135 - Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego + Spawanie MAG drutem elektrodowym litym

**Nadzór spawalniczy:** Robert Kominek (IWE)  
Zastępca nadzoru spawalniczego: Marcin Papalski (IWE)

**Personel badań nieniszczących:**

Osoba odpowiedzialna  
za badania nieniszczące: Ewa Nowak (VT2, PT2, MT2, UT2)  
Zastępca osoby odpowiedzialnej  
za badania nieniszczące: ---

**UWAGI:** Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR3834 z dnia 01.02.2019.  
Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:

[http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty\\_wyrobow/](http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/)

Warszawa, 06.11.2019



Artur Labus  
Dyrektor Centrum Certyfikacji