

RAPORT SKRÓCONY Z OCENY SPECJALNEJ



Polska

Nazwa Organizacji **Przedsiębiorstwo Wielobranżowe BANIMEX Sp. z o.o.**
Adres ul. Energetyczna 10, 42-504 Będzin

Miejsca Wytwarzania **Przedsiębiorstwo Wielobranżowe BANIMEX Sp. z o.o.**
Adres ul. Energetyczna 10, 42-504 Będzin

Data oceny : 21.11.2018

KRYTERIUM : PN-EN 1090-1+A1:2012
 PN-EN ISO 3834-2:2007
 PN-EN 15085-2:2007

Numer zlecenia: 2018-2.15-Z-2677

Skład zespołu:

Kierownik Zespołu: Piotr Skupień

Członkowie Zespołu: ----

Cel i zakres: Ocena spełnienia wymagań certyfikacyjnych w odpowiedzi na:

- Reklamacje lub skargi klientów Certyfikowanej Organizacji;
- Ocena skuteczności podjętych działań korygujących i zapobiegawczych;
- Zgłoszone przez Organizację zmiany:
 - Istotne zmiany w strukturze Organizacji
 - Istotna zmiana kluczowego personelu
 - Zmiana lokalizacji miejsca wytwarzania
 - Zmiana zakresu działalności objętej certyfikatem, wprowadzenie nowych wyrobów
 - Wprowadzenie nowych technologii spawania lub materiałów konstrukcyjnych
 - Podwyższenie klasy, wymagań jakości lub poziomu certyfikacji
 - Istotna zmiana organizacji produkcji np. uruchomienie nowych procesów produkcyjnych.

Ocena objęła stosowne obszary wymienione w normie będącej kryterium audytu oraz odpowiednie do zmian procesy i komórki organizacyjne.

UWAGA: PO WYPEŁNIENIU INFORMACJA CHRONIONA





RAPORT SKRÓCONY Z OCENY SPECJALNEJ

1. Informacje ogólne

Producent złożył wniosek o certyfikację wg przepisów zaznaczonych na pierwszej stronie raportu w TÜV SÜD Polska Sp. z o.o. Na jego podstawie przeprowadzono ocenę spełnienia wymagań certyfikacyjnych w lokalizacjach produkcyjnych przywołanych na pierwszej stronie raportu.

2. Szczegółowy zakres oceny:

Na podstawie przesłanego kwestionariusza monitorowania rocznego EN 1090 oraz aktualnej listy pracowników kontroli prac spawalniczych, organizacja wnioskuje o aktualizację załącznika do certyfikatu wg EN ISO 3834.

3. Dokumentacja

W trakcie badania oceniono następujące dowody:

- Certyfikat, WPQR, Raport z kwalifikowania procesu spawania nr 01 202 PL/V – 18 0201
- Dyplom IWE nr PL/IWE/2174/2016 dla osoby odpowiedzialnej za nadzór spawalniczy: Robert Kominek
- Dyplom IWE nr PL/IWE/1493/2014 dla zastępcy osoby odpowiedzialnej za nadzór spawalniczy: Marcin Papalski

4. Spostrzeżenia

BRAK

5. Niezgodności

Ujawnione niezgodności małe:

Nie ujawniono podczas audytu

Ujawnione niezgodności duże:

Nie ujawniono podczas audytu

6. Wynik oceny

Zrealizowano zakres oceny oraz osiągnięto cel jakim była ocena spełnienia wymagań certyfikacyjnych wg ustalonych kryteriów.

REKOMENDACJA KIEROWNIKA ZESPOŁU:

- Niniejszym rekomenduję utrzymanie certyfikacji TSP-3834-077.01
- Certyfikat wymaga aktualizacji wg ustalonego zakresu
- Załącznik do Certyfikatu wymaga aktualizacji wg ustalonego zakresu
- Spawalnicze Świadectwo Kwalifikacyjne wymaga aktualizacji wg ustalonego zakresu
- Z uwagi na negatywny wynik oceny następuje częstotliwości ocen w nadzorze. Kolejny termin nadzoru wyznaczono w pkt. 7 niniejszego raportu. Nieusunięcie dużych niezgodności w wyznaczonym terminie może skutkować zawieszeniem i w dalszej konsekwencji cofnięciem certyfikacji.

UWAGA: PO WYPEŁNIENIU INFORMACJA CHRONIONA





RAPORT SKRÓCONY Z OCENY SPECJALNEJ

Dodatkowe uwagi do raportu:

- NIE
 TAK:

Organizacja w kwestionariuszu do monitorowania do nadzoru wg normy EN 1090-1 z dnia 31.10.2018 zaznaczyła zmiany dotyczące personelu nadzoru spawalniczego oraz zmiany dotyczące procesów spawania.

- 7. Proponowany termin kolejnej planowanej inspekcji:** do dnia: 14.10.2019
(Potwierdzenie terminu można uzyskać w Centrum Certyfikacji TUV SUD Polska Sp. z o.o.)

Kierownik zespołu: Piotr Skupień

Data sporządzenia: 27.11.2018

Podpis:

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'P. Skupień', written over a light blue horizontal line.