



Polska

SCHWEIßBESCHEINIGUNG

zum Zertifikat Nr: 2527-CPR-1A.070.01

Ausgabe 1 vom 26. Oktober 2015.

1. Herstellungsumfang:

Entwerfen, Herstellung, mechanisches Verbinden und Korrosionsschutz von tragenden Baukomponenten aus Stahl nach Anforderungen von EN 1090-2:2008+A1:2011.

2. Produkte:

Tragende Baukomponenten aus Stahl in den Ausführungsklassen EXC1, EXC2, EXC3, EXC4.

3. Schweißberechtigung:

- Die werkseigene Produktionskontrolle erfüllt die Anforderungen nach PN-EN ISO 3834-2:2007

- Grundwerkstoffgruppen (gemäß PN-EN ISO 15608):

1.1, 1.2, 2.2, 3.2, 8.1

- Schweiß- und verwandte Prozesse (gemäß EN ISO 4063):

111	Lichtbogenhandschweißen
114	Metall-Lichtbogenschweißen mit Fülldrahtelektrode ohne Schutzgas
135	Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
136	Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode
141	Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz; WIG-Schweißen
141+111	Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz; WIG-Schweißen + Lichtbogenhandschweißen
135+114	Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode + Metall-Lichtbogenschweißen mit Fülldrahtelektrode ohne Schutzgas
135+111	Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode + Lichtbogenhandschweißen

- Berechtigte Schweißaufsicht:

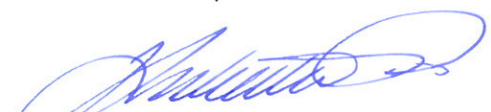
Name, Vorname	Funktion	Qualifikation
DROBCZYK Jacek	Schweißaufsicht	IWE
KOMINEK Robert	Vertretung der Schweißaufsicht	Dipl. – Ing.
GROSZEK Tomasz	Vertretung der Schweißaufsicht	IWE

Bestätigung: Alle Verfahren und die Schweißberechtigung erfüllen die Anforderungen gemäß EN 1090-1:2009+A1:2011 für oben genannte Werkstoffe und Schweißprozesse.

Bemerkungen: ---

Warschau den 26.10.2015




Piotr Kukuła
Leiter des Zertifizierungszentrums

(PP05-F03-1090 Ausg. 2 gilt seit dem 21.01.2015)