



Polska

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE

Do Certyfikatu nr: 2527-CPR-1A.070.01

Wydanie 1 z dnia 26 października 2015

1. Zakres świadectwa:

Projektowanie, wytwarzanie, łączenie mechaniczne i zabezpieczanie powierzchni stalowych nośnych elementów konstrukcyjnych wg wymagań EN 1090-2:2008+A1:2011.

2. Rodzaj wyrobów:

Stalowe nośne elementy konstrukcyjne w klasach wykonania EXC1, EXC2, EXC3, EXC4.

3. Uprawnienia do spawania:

- Zakładowa kontrola produkcji spełnia wymagania PN-EN ISO 3834-2: 2007

- Grupa materiałów podstawowych (zgodnie z EN ISO 15608):

1.1, 1.2, 2.2, 3.2, 8.1

- Procesy spawania i procesy pokrewne (zgodnie z EN ISO 4063):

111	Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną
114	Spawanie łukowe drutem proszkowym samoosłonowym
135	Spawanie MAG drutem elektrodowym litym
136	Spawanie MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu topnikowym
141	Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego
141+111	Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego + Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną
135+114	Spawanie MAG drutem elektrodowym litym + Spawanie łukowe drutem proszkowym samoosłonowym
135+111	Spawanie MAG drutem elektrodowym litym + Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną

- Upoważniony nadzór spawalniczy:

Nazwisko i Imię,	Funkcja	Stopień kwalifikacji
DROBCZYK Jacek	Główny Spawalnik	IWE
KOMINEK Robert	Zastępca Głównego Spawalnika	mgr inż.
GROSZEK Tomasz	Zastępca Głównego Spawalnika	IWE

Potwierdzenie: Wszystkie procedury i kwalifikacje do prowadzenia prac spawalniczych spełniają wymagania EN 1090-1:2009+A1:2011 dla powyższych materiałów i metod spawania.

Uwagi: ---

Warszawa 26.10.2015



Piotr Kukuła
Dyrektor Centrum Certyfikacji

(PP05-F03-1090 wyd.2 obowiązuje od 21.01.2015)

ŚWIADECTWO ◆ CONFIRMATION ◆ ZEUGNIS ◆ CONFIRMACIÓN ◆ СВИДЕТЕЛЬСТВО ◆ CONFIRMATION ◆ TÜV SÜD