

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE



Polska

wydanie 1 z dnia 28 czerwca 2017.

wydane dla:

Przedsiębiorstwo Wielobranżowe BANIMEX Sp. z o.o.
ul. Energetyczna 10, 42-504 Będzin, Polska

1. Zakres produkcji:

Wytwarzanie elementów konstrukcyjnych wg wymagań EN 1090-2:2008+A1:2011.

2. Rodzaj wyrobów:

Stalowe elementy konstrukcyjne w klasach wykonania EXC1, EXC2, EXC3, EXC4.

3. Uprawnienia do spawania:

- **W zakresie wytwarzania wyrobów wymienionych w pkt. 2 spełniono wymagania jakości dotyczące spawania wg EN ISO 3834-2:2005**

- **Grupa materiałów podstawowych** (zgodnie z ISO/TR 15608):

1.1, 1.2, 1.3, 2.1, 2.2, 3.2, 8.1

- **Procesy spawania i procesy pokrewne** (zgodnie z EN ISO 4063):

111	Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną
114	Spawanie łukowe drutem proszkowym samoosłonowym
131	Spawanie MIG drutem elektrodowym litym
135	Spawanie MAG drutem elektrodowym litym
136	Spawanie MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu topnikowym
138	Spawanie MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu metalicznym
141	Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego
141 + 111	Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego + Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną
135 + 114	Spawanie MAG drutem elektrodowym litym + Spawanie łukowe drutem proszkowym samoosłonowym
135 + 111	Spawanie MAG drutem elektrodowym litym + Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną
135 + 121	Spawanie MAG drutem elektrodowym litym + Spawanie lukiem krytym drutem elektrodowym litym
141 + 135	Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego + Spawanie MAG drutem elektrodowym litym

- **Nadzór spawalniczy prowadzony przez:**

Nazwisko i Imię	Funkcja	Stopień kwalifikacji
PIETRZYK Tomasz	Główny Spawalnik	IWE
KOMINEK Robert	Zastępca Głównego Spawalnika	IWE

4. Inne stosowane procesy :

Cięcie mechaniczne, cięcie termiczne, kształtowanie na zimno, prostowanie termiczne, wykonywanie otworów, łączenie mechaniczne, przygotowanie powierzchni, zabezpieczanie powierzchni, projektowanie – wykonywanie obliczeń konstrukcyjnych.

Niniejsze świadectwo pozostaje ważne pod warunkiem, że nie wystąpi żadna zmiana opisana w EN 1090-1:2009+A1:2011 pkt. B.4.1 oraz, że certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji obejmujący powyższy zakres nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną.

Uwagi: - - -

Warszawa 28.06.2017



Piotr Kukula
Dyrektor Centrum Certyfikacji